

Technical Information

Supreme™ 024

聚烯烃塑性体

简介

Supreme™ 024, 聚烯烃塑性体 (POP), 是**乙烯-辛烯共聚物**, 由 Nexlene™ 技术生产。

Supreme™ 024 在流延膜中广泛应用, 它展现出了卓越的热封性能, 粘结力和抗冲击强度。

典型性能:

- 卓越的低热起封温度和高热粘强度
- 优异的抗冲击性能, 透明度和粘结力

添加剂:

- 开口剂: 无
- 爽滑剂: 无

性能

		典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
粒子性能	密度	0.902 g/cm ³	0.902 g/cm ³	ASTM D792
	熔融指数 (2.16 kg @190°C)	3.5 g/10min	3.5 g/10min	ASTM D1238
	熔点温度	208.4 °F	98 °C	SK Method
	维卡软化温度	181.4 °F	83 °C	ASTM D1525
薄膜性能	薄膜厚度 - 实测	40 µm	40 µm	ASTM D374
	落标冲击强度	850 g	850 g	ASTM D1709A
	雾度	0.5 %	0.5 %	ASTM D1003
	热起封温度	183.2 °F	84 °C	SK Method ¹

Technical Information

埃尔曼多夫抗撕强度	MD	9 g/μm	9 g/μm	ASTM D1922
	TD	22 g/μm	22 g/μm	ASTM D1922
断裂拉伸强度	MD	6830 psi	47.1 MPa	ASTM D882
	TD	5690 psi	39.2 MPa	ASTM D882
断裂伸长率	MD	400 %	400 %	ASTM D882
	TD	740 %	740 %	ASTM D882
正割模量 (1%)	MD	9670 psi	66.7 MPa	ASTM D882
	TD	11090 psi	76.5 MPa	ASTM D882

加工条件

- 螺杆尺寸: 40 mm
- 螺杆转速: 30 rpm
- 模口间隙: 1 mm
- 熔体温度: 210~230°C

¹ 达到 0.4 kg/25.4 mm 的热封强度时的温度

备注:

典型数值, 不可视作规格。薄膜物理性能和加工工艺有很大关系, 所以客户应该自行做测试。